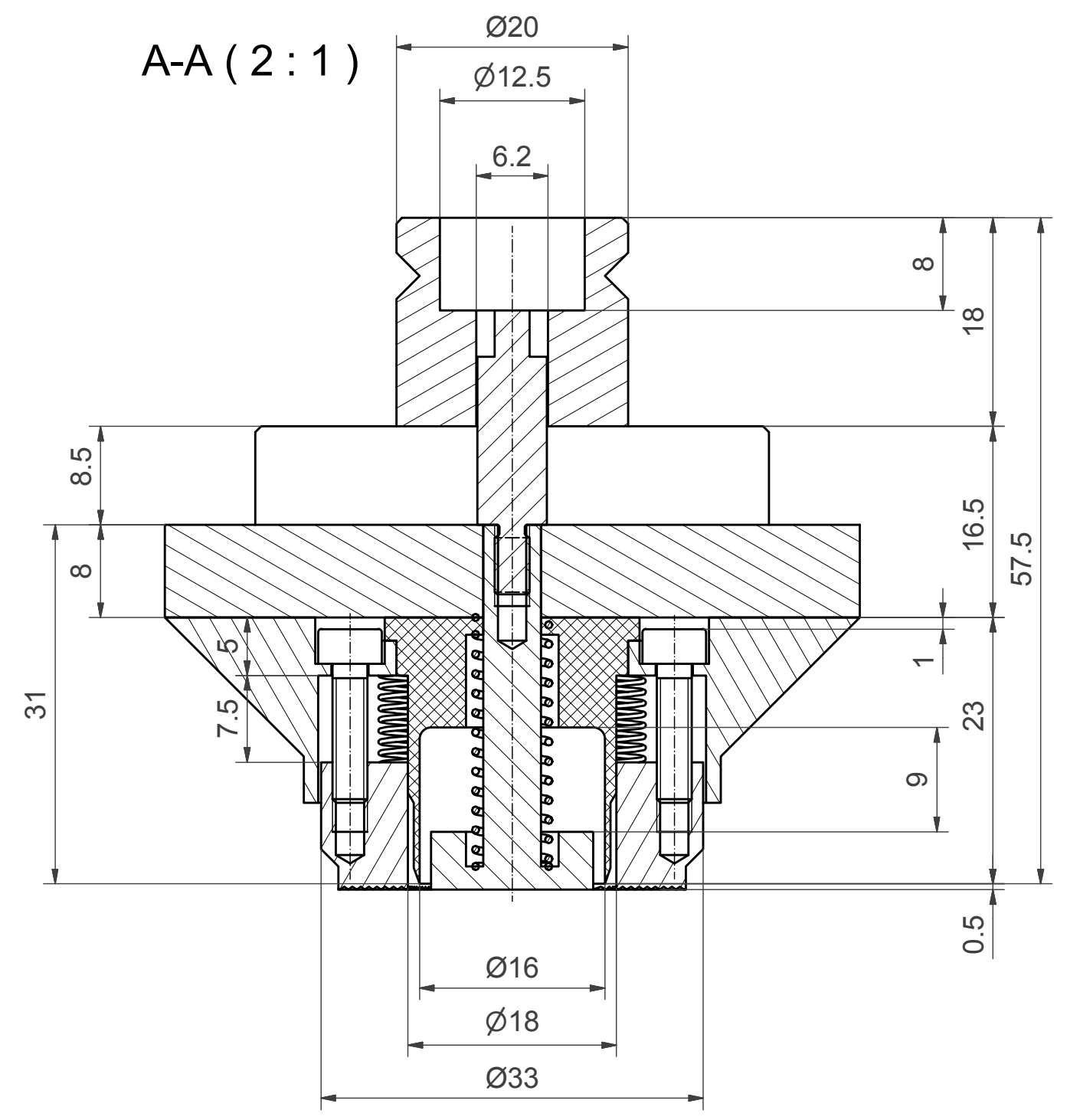
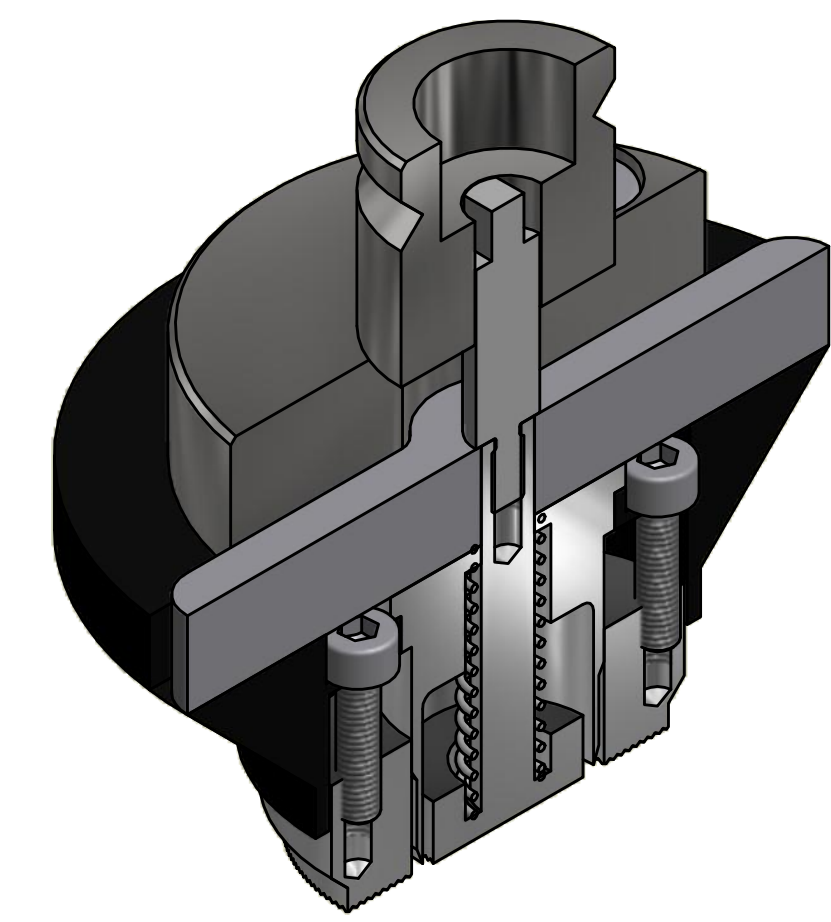
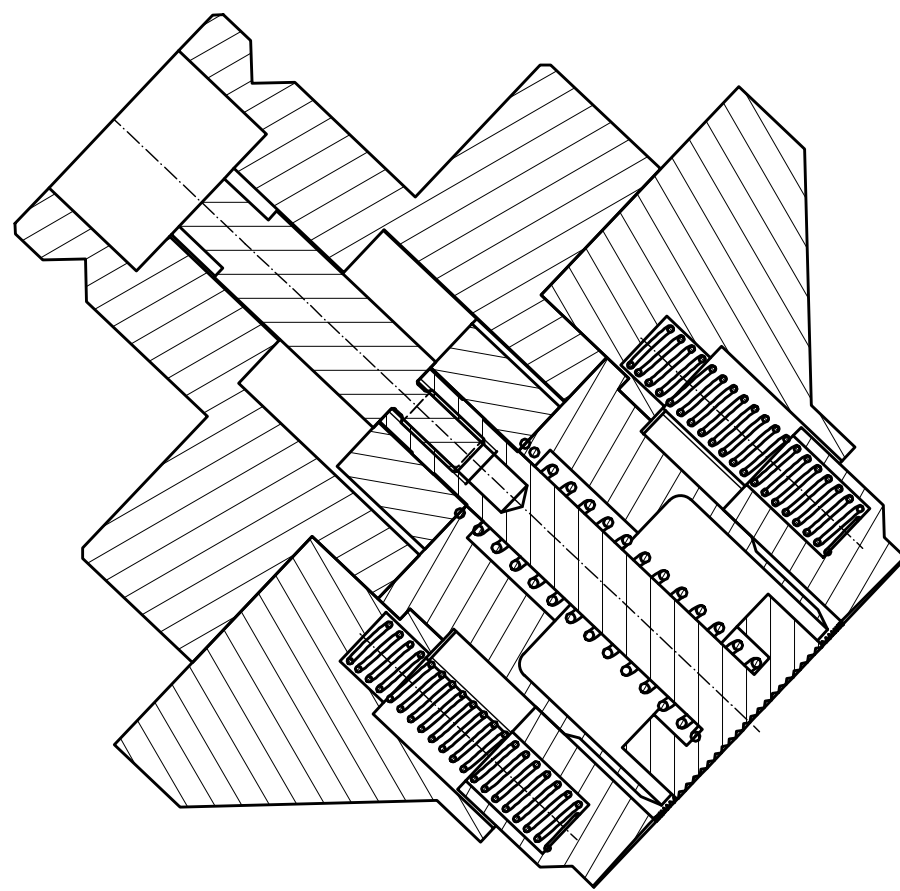


A-A (2:1)



B-B (2:1)



Schutzvermerk nach DIN 34 beachten		Tolerierung ISO 8015		Maßstab: 2:1		Masse:	
				Werkstoff:			
				Halbzeug:			
				Rohteil-Nr.:			
		Datum: 19.09.2018		Name: orothenaicher		Stanzmesser D16 KST	
		Gepr.:		Norm:		Rd 60x57.5	
						Probekörper D16	
						Stanzmesser-Einheit STAM.01.14.05.02	
				CAD/CAM/CAE		STAM.01.14.05.02.00	
		Büro für CA-Technik		Otto Rothenaicher		Blatt 1	
		St.-Nr.: STAM.01.14.05.02.00		Ers. f.:		Ers. d.:	
						1 Bl	
						A2	
Zust.:		Änderungen:		Datum:		Name:	
						Dateiname: Stanzmesser-Einheit STAS D16 KST.iam	